



虹彩检测

消费品

HCT-202207-02

欧盟拟更新 ELV 指令中铅的部分豁免

2022 年 6 月 21 日，欧盟向 TBT 提交 G/TBT/N/EU/901 号通报，拟议更新 ELV 指令中机械加工用铝合金、铜合金和某些电池中铅的豁免，同时对附件 II 豁免清单中部分备注做出细微调整。该草案如通过评议，将在欧盟官方公报公布 20 天后生效，并于公布后 6 个月开始实施。主要更新摘要如下：

现行豁免	拟议更新
2(c)(i). 铅含量不超过 0.4%的机械加工用铝合金，2021 年将对该豁免进行审查。	2(c)(i). 铅含量不超过 0.4%的机械加工用铝合金，2028 年 1 月 1 日前批准的车辆类型及这些车辆的备件
3. 铅含量不超过 4%的铜合金，2021 年将对该豁免进行审查。	3. 铅含量不超过 4%的铜合金，2025 年将对该豁免进行审查。
5(b). 未列入第 5(a)项用途电池的铅，2021 年将对该豁免进行审查。	5(b)(i). 12v 电池中的铅，这类汽车及其零配件，2025 年将对该豁免进行审查。
	5(b)(ii). 未列入第 5(a)项和第 5(b)(i)项用途电池的铅，2024 年 1 月 1 日前批准的车辆类型和这些车辆的备件。

如该草案通过评议，ELV 指令附件 II 豁免清单将被下表取代。

材料和部件	豁免范围及截止日期	基于 ELV 指令 4(2)章, (b)(iv)点需要加贴标签或标识
铅作为合金元素		
1(a). 铅含量不超过 0.35%的机械加工用钢和批量热浸镀锌钢部件		
1(b). 铅含量不超过 0.35%的连续镀锌钢板	2016 年 1 月 1 日前批准的车辆类型及其备件	
2(a). 铅含量不超过 2%的机械加工用铝	作为 2005 年 7 月 1 日前投放市场的车辆备件	
2(b). 铅含量不超过 1.5%的铝	作为 2008 年 7 月 1 日前投放市场的车辆零件	
2(c)(i). 铅含量不超过 0.4%的机械加工用铝合金	2028 年 1 月 1 日前批准的车辆类型及这些车辆的备件	
2(c)(ii). 不包括在 2(c)(i)条中的铅含量不超过 0.4%的铝合金 (2)	(1)	
3. 铅含量不超过 4%的铜合金	(3)	
4(a). 轴瓦和衬套	作为 2008 年 7 月 1 日之前投放市场的车辆备件	
4(b). 发动机、变速箱和空调压缩机中的轴瓦和衬套	作为 2011 年 7 月 1 日之前投放市场的车辆备件	
部件中的铅和铅化合物		
5(a). 仅用于 M1 和 N1 车辆推进的高压系统 (4)电池中的铅	2019 年 1 月 1 日前批准的车辆类型和这些车辆的备件	X



虹彩检测

5(b)(i). 12v 电池中的铅	这类型汽车及其零配件(3)	X
5(b)(ii). 未列入第 5(a)项和第 5(b)(i)项用途电池的铅	2024 年 1 月 1 日前批准的车辆类型和这些车辆的备件	X
6. 减震器	2016 年 1 月 1 日前批准的车辆类型和备件	X
7(a). 用于制动软管、燃油软管、通风软管、底盘应用中的弹性体/金属部件和发动机支架中的弹性体的硫化剂和稳定剂	作为 2005 年 7 月 1 日之前投放市场的车辆的备件	
7(b). 用于制动软管、燃油软管、通风软管、底盘应用中的弹性体/金属部件、发动机支架中的弹性体的硫化剂和稳定剂，铅不超过 0.5%	作为 2006 年 7 月 1 日之前投放市场的车辆的备件	
7(c). 铅含量不超过 0.5%的用于动力总成应用中的弹性体粘合剂	作为 2009 年 7 月 1 日之前投放市场的车辆的备件	
8(a). 用于将电子、电气元器件焊接到电路板上所使用的含铅焊锡，以及除电解铝电容之外元器件引脚上、电路板上为提高可焊性而附着的焊锡中的铅	2016 年 1 月 1 日前批准的车辆类型和这些车辆的备件	X(5)
8(b). 电气应用中焊料中的铅，电子电路板或玻璃上的焊接除外	2011 年 1 月 1 日前批准的车辆类型和这些车辆的备件	X(5)
8(c). 电解质铝电容器端子表面的铅	2013 年 1 月 1 日前批准的车辆类型和这些车辆的备件	X(5)
8(d). 空气流量传感器玻璃焊接中使用的铅	2015 年 1 月 1 日之前批准的车辆类型和这些车辆的备件	X(5)
8(e). 高熔点焊料中的铅（即含铅≥85%铅基合金）	(1)	X
8(f)(i). 顺应针连接器系统中的铅	2017 年 1 月 1 日之前批准的车辆类型和这些车辆的备件	X(5)
8(f)(ii). 车辆线束连接器除外的顺应针连接器中的铅	2024 年 1 月 1 日之前批准的车辆类型和这些车辆的备件	X
8(g)(i). 集成电路倒装芯片封装中，用于完成半导体模具和载体之间可行的电气连接的焊料中的铅	2022 年 10 月 1 日之前批准的车辆类型和这些车辆的备件	X
8(g)(ii). 在集成电路倒装芯片封装中，用于完成半导体模具和载体之间可行的电气连接的焊料中的铅，该电气连接包括以下任何一种： (1) 90 纳米及以上的半导体技术节点； (2) 在任何半导体技术节点中使用 300 mm ² 或更大的单个晶片； (3) 300mm ² 以上模具或 300 mm ² 以上硅插片的堆叠模组。	(1)	X
8(h). 在芯片尺寸至少为 1cm ² 投影面积和标称电流密度至少为 1 a /mm ² 硅芯片面积的功率半导体组件中，用于将导热片连接到散	2016 年 1 月 1 日前批准的车辆类型和这些车辆的备件	X(5)



虹彩检测

热片的焊料中的铅		
8(i). 玻璃上电气玻璃应用中焊料中的铅, 层压玻璃中的焊接除外	2016 年 1 月 1 日前批准的车型和这些车辆的备件	X(5)
8(j). 层压玻璃焊接用焊料中的铅	2020 年 1 月 1 日前批准的车型和这些车辆的备件	X(5)
8 (k). 每个相关焊点的热流为 0.5 a 或以上的加热设备, 可焊接到壁厚不超过 2.1mm 的单层层压玻璃上。此豁免不包括焊接嵌入中间聚合物的触点。	2024 年 1 月 1 日前批准的车型和这些车辆的备件	X(5)
9. 阀门座	作为 2003 年 7 月 1 日之前开发的发动机类型的备件	
10(a). 在玻璃或陶瓷、玻璃或陶瓷基化合物、玻璃-陶瓷材料或玻璃-陶瓷基化合物中含有铅的电气和电子元件。 这项豁免不包括在下列情况下使用铅: (i) 灯泡用玻璃及火花塞上釉; (ii) 10(b)、10(c)和 10(d)所列组件的介电陶瓷材料。	作为 2003 年 7 月 1 日之前开发的发动机类型的备件	X(6) (适用于发动机中除压电元件以外的部件)
10(b). 集成电路或分立半导体电容器的 PZT 基介电陶瓷材料中的铅 集成电路或分立半导体电容器的 PZT 基介电陶瓷材料中的铅		
10(c). 额定电压低于 125 伏交流电或 250 伏直流电的电容器介电陶瓷材料中的铅	2016 年 1 月 1 日前批准的车型和这些车辆的备件	
10(d). 补偿超声声纳系统中传感器温度相关偏差的电容器介电陶瓷材料中的铅	2017 年 1 月 1 日前批准的车型和这些车辆的备件	
11. 烟火引发剂	2006 年 7 月 1 日之前批准的车型和这些车辆的备件	
12. 汽车电气应用中通过回收尾气热量来减少 CO ₂ 排放的含铅热电材料	2019 年 1 月 1 日前批准的车型和这些车辆的备件	X
六价铬		
13(a). 防腐涂层	作为 2007 年 7 月 1 日之前投放市场的车辆备件	
13(b). 底盘螺栓和螺母组件相关的防腐涂层	作为 2008 年 7 月 1 日之前投放市场的车辆备件	
14. 六价铬作为吸收式冰箱中碳钢冷却系统的防腐剂, 在冷却溶液中含量不超过 0.75% : (a) 设计为完全或部分与电加热器一起运行, 在恒定运行条件下, 平均利用电功率输入 < 75W ; (b) 设计为完全或部分与电加热器一起运行, 具有平均利用电功率输入 ≥ 恒定运行条件下为 75W ; (c) 设计用于与非电加热器一起完全运行。	对于 (i) : 2020 年 1 月 1 日之前批准的车型和这些车辆的备件 对于 (ii) : 2026 年 1 月 1 日之前批准的车型和这些车辆的备件	X
汞		



虹彩检测

15 (a). 前大灯用放电灯	2012 年 7 月 1 日前批准的车辆类型和这些车辆的备件	X
15 (b). 用于仪表板显示的荧光灯管	2012 年 7 月 1 日前批准的车辆类型和这些车辆的备件	X
镉		
16. 电动汽车电池	作为 2008 年 12 月 31 日之前投放市场的车辆备件	

表格注释：

1. 2024 年将对该豁免进行审查。
2. 适用于铝合金，其中铅不是故意添加的，而是来源回收铝。
3. 2025 年将对该豁免进行审查。
4. 2014 年 2 月 26 日欧洲议会和理事会指令 2014/35/EU 第 1 条规定的电压大于 75 V DC 的系统，该指令涉及协调成员国有关在特定电压限制内提供设计用于市场的电气设备的法律（OJ L 96，2014 年 3 月 29 日，第 357 页）。
5. 就第 10(a)条而言，如果超过每辆车 60 克的平均阈值，进行拆卸。在本注释中，不应考虑制造商未在生产线上安装电子设备。
6. 就第 8(a)至 8(j)条而言，如超过每辆车 60 克的平均阈值，则进行拆卸。在本注释中，不应考虑制造商未在生产线上安装电子设备。

原文链接：<https://eping.wto.org/en/Search/Index?countryIds=U918&viewData=G%2FTBT%2FN%2FEU%2F901>

HCT 解决方案：

此次拟议更新主要是延长机械加工用铝合金、铜合金和某些电池中铅的豁免期限，相关企业应重点关注以上提及铅的三类豁免用途最新进展，以确保产品合法合规。HCT 虹彩检测拥有广泛的测试领域及便捷的服务通道，可帮助企业评估产品中的限制物质，使您的产品满足相应的国家及国际组织标准。

如欲咨询 请联系：

深圳市虹彩检测技术有限公司

网址：<http://www.hct-test.com/>

服务热线：400-0066-989

总机：0755-84616666

邮箱：service@hct-test.com

地址：深圳市龙岗区龙岗街道新生社区莱茵路 30-9 号 1 层、
2 层、3 层（天基工业园 B 栋厂房）

声明：

本刊物仅具有教育性，并不可以取代任何法律要求或适用规则。本刊物所包含的信息将不再更改，HCT 不保证本刊物所包含的内容没有任何错误或能够满足任何特定的性能或质量标准。如无 HCT 预先同意，请勿引用或涉及本刊物所包含的信息。本文本信息为 HCT 出版物，资料所提供技术信息并不应视为对所涉及的题目的详尽论述。为保证信息真实性，请参考官方发布的法规及补充文件原文。